

Mastercam accompagne Lorentz dans ses défis industriels

Lorentz, spécialiste de la mécanique de haute précision et de pièces complexes à forte valeur ajoutée (notamment en titane), a toujours misé sur un parc de machines d'usinage et de contrôle haut de gamme, mais également sur les performances de son logiciel CFAO Mastercam... avec lequel l'entreprise travaille depuis plus de vingt-ans !

Lorentz ou « l'esprit de précision ». Au regard de l'atelier, du parc d'équipement et des démarches d'amélioration que l'entreprise mène depuis des années, on peut dire que la précision fait intégralement partie des gènes de Lorentz. Et on comprend pourquoi cette société âgée d'une quarantaine d'années, regroupant 85 personnes réparties sur deux sites (en Seine-et-Marne et dans l'Oise), travaille aujourd'hui pour des grands noms de l'aéronautique, du spatial et de la défense, sans oublier la machine spéciale et le médical, plus précisément dans le domaine des implants et de l'instrumentation. « *Nous avons ancré notre savoir-faire dans les pièces techniques de précision et à forte valeur ajoutée ; c'est d'ailleurs pourquoi nous investissons continuellement dans les équipements de production haut de gamme et un bâtiment entièrement climatisé* », précise Frédéric Lorentz, gérant de l'entreprise éponyme.

Miser sur une production de qualité orchestrée par une CFAO polyvalente

Pour pénétrer certains marchés extrêmement exigeants tels que l'aérospatial, la défense et le médical – pour ne citer qu'eux – il n'y a pas de secret : au-delà des compétences humaines, le parc de machines joue un rôle essentiel et Lorentz l'a vite compris. Dans les deux ateliers de la société, près d'une cinquantaine de machines dont les trois-quarts sont des centres d'usinage 5 axes et des machines de tournage-fraisage côtoient des machines d'électro-érosion à fil, des machines



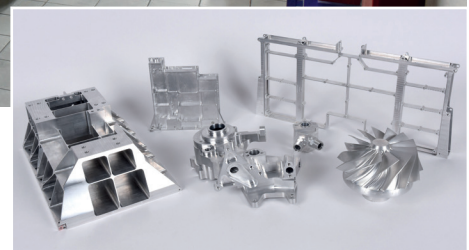
➤ Vue de l'atelier Lorentz

de nettoyage mais également de nombreux moyens de contrôle, notamment des machines de mesure tridimensionnelle (six MMT au total !).

Au-delà de son savoir-faire, des machines et des démarches de qualité entreprises par Lorentz, la société francilienne a démarré un processus d'industrie 4.0 dans l'usine. L'objectif étant de faire face aux montées en cadence en produisant mieux et en maîtrisant l'ensemble de la supply-chain, mais également en faisant monter les salariés en compétences.

Pour ce faire, Lorentz n'a pas hésité à investir dans différents outils logiciels afin de constituer une chaîne numérique conduisant à l'usine du futur

4.0. Des outils récents qui s'appuient sur la CFAO Mastercam ; « nous travaillons avec Mastercam depuis 1995, souligne Frédéric Lorentz. À ce jour, quatre programmeurs utilisent cette solution de CFAO pour toutes sortes d'opérations, qu'il s'agisse de tournage, de fraisage ou d'électro-érosion à fil. Polyvalent, l'outil Mastercam se présente

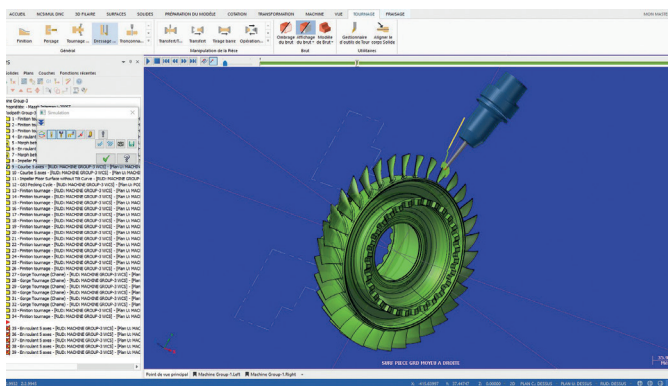


➤ Exemple de pièces réalisées avec Mastercam chez Lorentz

comme un bon compromis ; il s'agit d'une solution performante, simple à utiliser et passe-partout, avec des évolutions toujours plus importantes ». Un couteau suisse en somme ; « On se sert de Mastercam pour tout, aussi bien pour du tournage, du fraisage que du 5 axes ».

Accompagner la transformation de l'entreprise à travers la CFAO

Industrie 4.0 et montée en puissance. Tels sont les nouveaux défis de l'entreprise. « En matière d'industrie 4.0, nous avons bâti le premier étage de la fusée. Maintenant, nous devons en extraire des TRS et travailler ensemble pour monter en puissance sur la qualité de l'industrialisation et aller chercher de nouveaux clients ; la CFAO est un élément incontournable de cette dynamique ». Et les équipes françaises de Mastercam – dont Gilles Ferré, distributeur – se tiennent prêtes ; « l'équipe nous a toujours bien accompagnés. Elle s'est toujours montrée à la fois à l'écoute de nos besoins et très réactive ».



➤ Capture d'écran Mastercam extraite d'une opération d'usinage chez Lorentz